



AUTOBLOW 600 D



**MÁQUINAS SOPLADORAS
POR EXTRUSIÓN CONTÍNUA
DOS ESTACIONES**



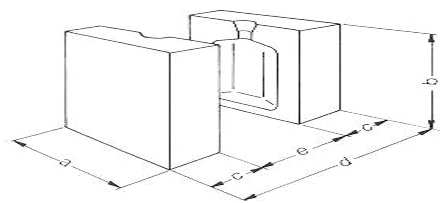
DATOS TÉCNICOS - **AUTOBLOW 600 D**

Características Generales

Desplazamiento horizontal	mm	700
Ciclo en vacío	seg	3,5
Fuerza de cierre	kN	200
Número máximo de ciclos	1 / h	400
Potencia del circuito hidráulico	kW	30
Consumo de aire comprimido	nL / min	6.000
Presión de aire comprimido	bar	8
Consumo de agua helada	kcal / h	45.000
Presión de agua helada	bar	5
Consumo de agua industrial	m³ / h	6
Presión de agua industrial	bar	4

Dimensiones de lo Molde

A	mm	690
B	mm	450
C mín.	mm	150
D máx.	mm	600
E máx.	mm	300



Dimensiones de la Máquina

Ancho máx.	mm	5.760
Largo máx.	mm	6.430
Altura máx.	mm	3.530
Peso máx.	kg	12.100

Posibilidades de Producción

Numero de Cavidades		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
Distancia Entre Centros	mm	-	300	200	150	115	100	90	80	70	60	50

Opciones de Extrusoras

Modelo		80/24 WT	80/25	90/25	90/24 WT	100/24	120/25
Diámetro del husillo	mm	80	80	90	90	100	120
Motor de accionamiento	kW	55	45	55	75	75	110
Potencia de calefacción	kW	24	24	28	28	32	38,5
Plastificación con HDPE	kg / h	200	150	200	250	240	360

Nota: Los datos presentados en este folleto están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

Multi Pack Plas Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.
 Manuel Hare Peralta, 424 – Osasco – SP – Brasil
 Fax.: (55 11) 3599-7775 CEP 06290-120
 E-mail: multipackplas@multipackplas.com.br

