



AUTOBLOW 600 S



**MÁQUINAS SOPLADORAS
POR EXTRUSIÓN CONTÍNUA
UNA ESTACIÓN**



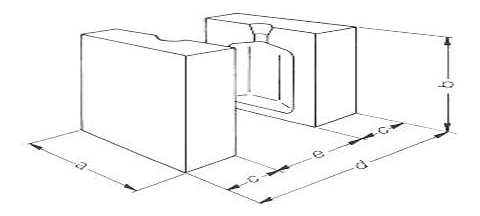
DATOS TÉCNICOS - **AUTOBLOW 600 S**

Características Generales

Desplazamiento horizontal	mm	700
Ciclo em vacío	seg	3,2
Fuerza de cierre	kN	150 / 200
Número máximo de ciclos	1 / h	360
Potencia del circuito hidráulico	kW	15
Consumo de aire comprimido	nL / min	1.800
Presión de aire comprimido	bar	8
Consumo de agua helada	kcal / h	30.000
Presión de agua helada	bar	5
Consumo de agua industrial	m³ / h	4
Presión de agua industrial	bar	4

Dimensiones de lo Molde

A	mm	690
B	mm	450
C mín.	mm	150
D máx.	mm	600
E máx.	mm	300



Dimensiones de la Máquina

Ancho máx.	mm	3.450
Largo máx.	mm	5.900
Altura máx.	mm	3.200
Peso máx.	kg	10.000

Posibilidades de Producción

Numero de Cavidades		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
Distancia Entre Centros	mm	-	300	200	150	115	100	90	80	70	60	50

Opciones de Extrusoras

Modelo		70/24	80/24	80/24 WT	80/25	90/25
Diámetro del husillo	mm	70	80	80	80	90
Motor de accionamiento	kW	37,5	37,5	55	45	55
Potencia de calefacción	kW	20	22	24	24	28
Plastificación con HDPE	kg / h	100	140	200	150	200

Nota: Los datos presentados en este folleto están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

Multi Pack Plas Indústria e Comércio de Máquinas Ltda.

Manuel Hare Peralta, 424 – Osasco – SP – Brasil

Fax.: (55 11) 3599-7775 CEP 06290-120

E-mail: multipackplas@multipackplas.com.br

